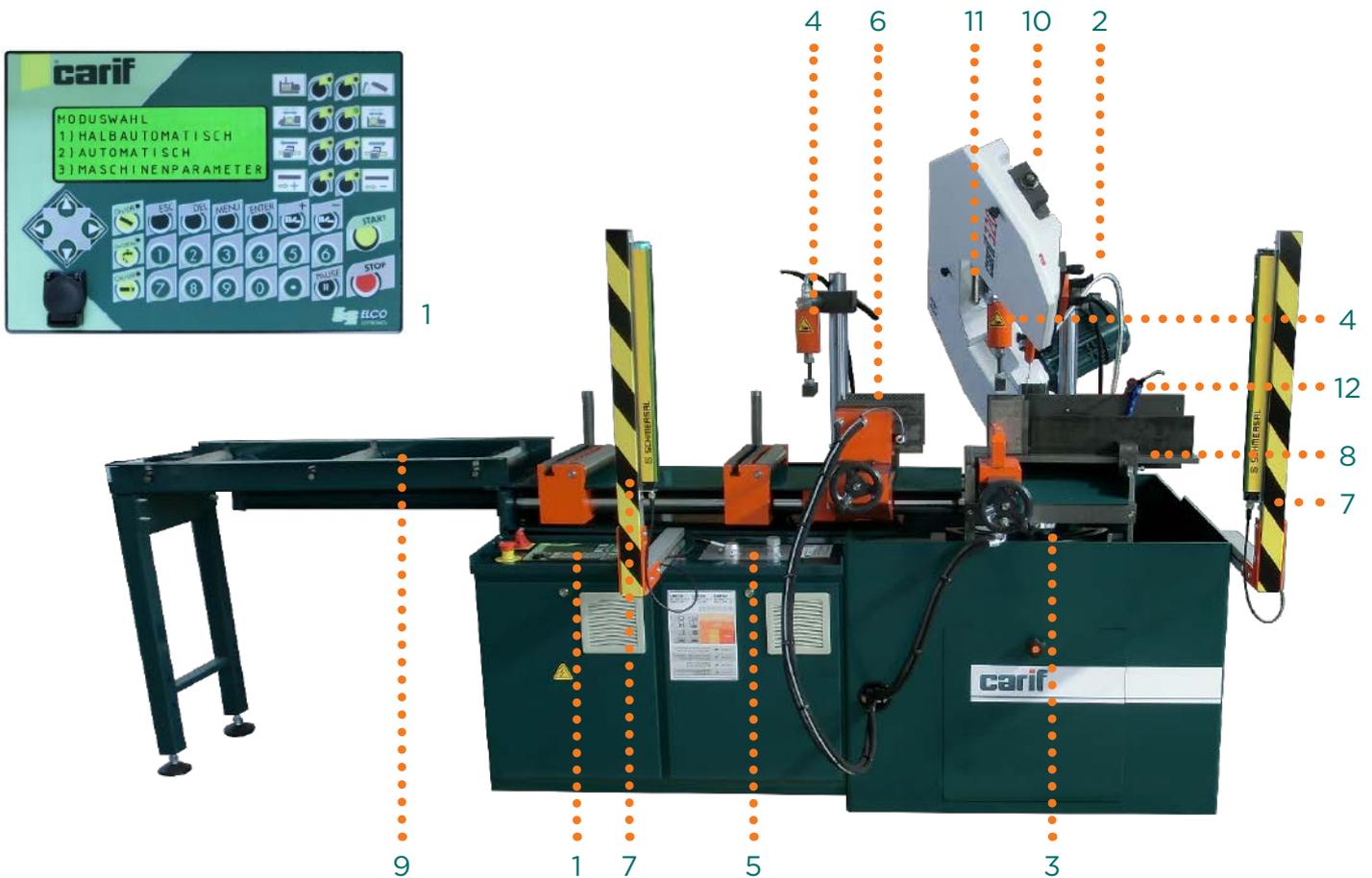


Automatische hydraulische bandsägemaschine mit numerischer steuerung



Standardmerkmale:

1. Bedienerfreundliche numerische CNC-Steuerung 2 Achsen mit USB- Schlüssel für Aktualisierung.
 - Einfache und schnelle Speicher für bis zum 100 Schneidprogrammen mit Visualisierung aller Parameter.
2. Verstellbetriebe, elektronische Version KW 2,2.
3. Patentierte Originalsystem der Spanneinheit für: Automatischer Schrägschnitt bis 60° Wälzgelagerte.
4. 2 mechanische Vorrichtungen für vertikale Spannen von Stangen.
5. Hydrauliksteuerung für eine feinere Zuführung des Materials und Schneiddruck.
6. Gehärtete und aufgekohlt Backen für starke Befestigung und Verschieben von Vollstäbe.
7. Schutzeinrichtungen.
8. Breiten Flächen für Stückauflage für bequem und praktisch Schneidbereich.
9. Rollenbahn L=1m für Schienenträger.
10. Sensor zur Überwachung der Messerdrehung.
11. Arbeit LED-Licht.
12. Pistole für das abspülen der späne.
 - 35 L. Hydraulik Spule für hydraulische Schaltkasten.
 - Komplettes Kühlsystem (50 L. Behälter mit elektrischer Pumpe).
 - Bimetall-Sägeband M42 mm, 3025,27,0.9; Pappkarton, Palette, Dienstschlüssel, Bedienungseinleitung, Ersatzteilliste.

SCHNEIDBEREICH

90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
275		200	130	265* / 250		185	130	320 x 220		185 x 220	120 x 140	320 x 230

* With Thickness

L x H

TECHNISCHE DATEN

mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷120	320	1050	1950	2770	1800 / 1320	830

H* Bow Up / Bow Down

Zubehöre auf Anfrage

1. Schmiersystem Luft-Öl
2. Digitale Winkelanzeige
3. Laserlinie
4. Rutschbahn für abgeschnittene Teile



Rollenbahnen

Modulare Bahnen- Gerätetyp "A" (Länge 1m, Breite 400mm, Kapazität 0.9 t/m)

Modulare Bahnen- Gerätetyp "B" (Länge 1m, Breite 400mm, Kapazität 0.9 t/m)

Anlagentyp "C" (für Bahnenverbindungen Gerätetyp A an die Maschine: Breite 400mm)

