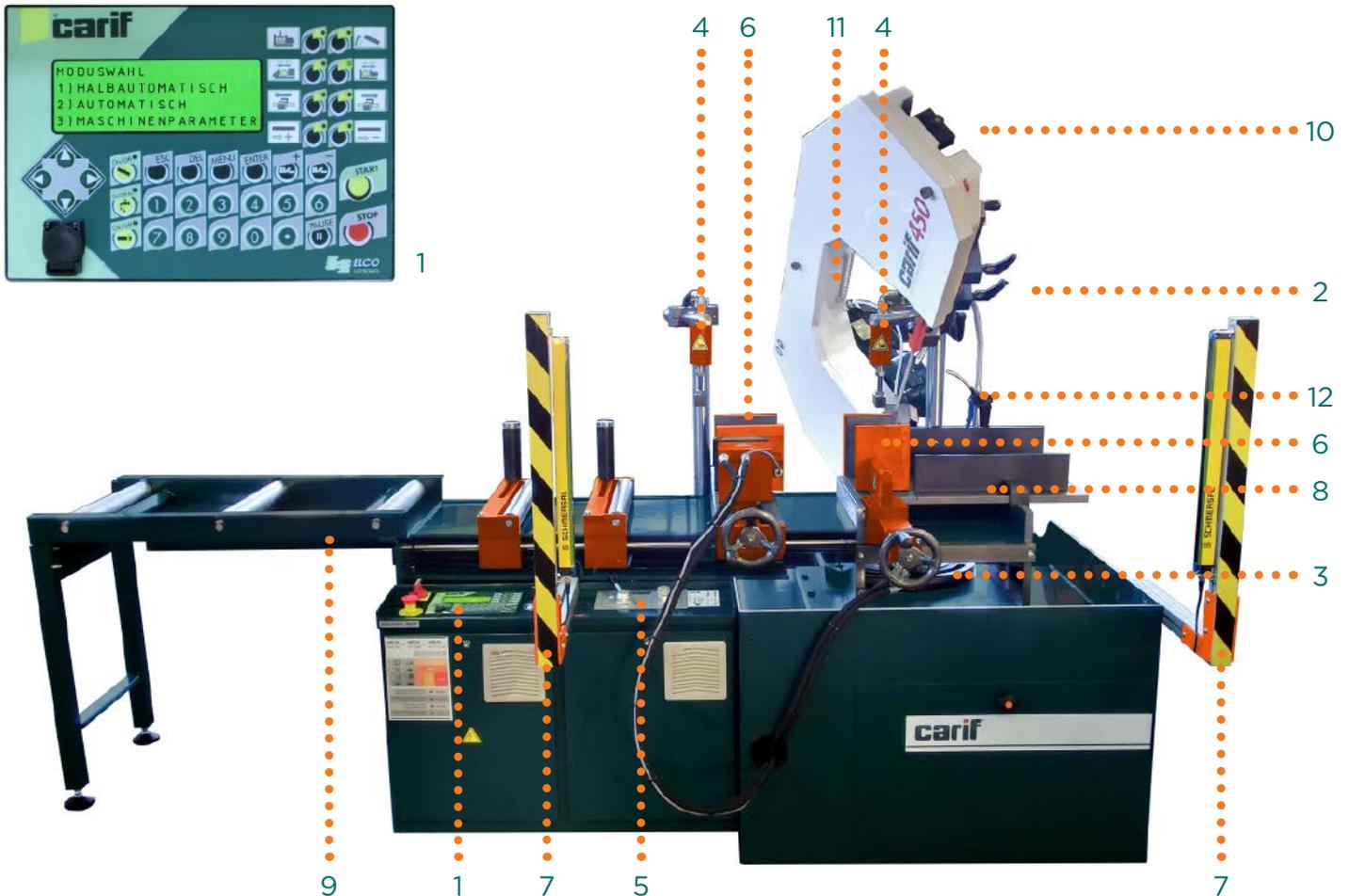


Automatische hydraulische bandsägemaschine mit numerischer steuerung



Standardmerkmale:

1. Bedienerfreundliche numerische CNC-Steuerung 2 Achsen mit USB- Schlüssel für Aktualisierung.
 - Einfache und schnelle Speicher für bis zum 100 Schneidprogrammen mit Visualisierung aller Parameter.
2. Verstellbetriebe, elektronische Version Kw 4.
3. Patentierte Originalsystem der Spanneinheit für: Automatischer Schrägschnitt bis 60° Wälzgelagerte.
4. 2 mechanische Vorrichtungen für vertikale Spannen von Stangen.
5. Hydrauliksteuerung für eine feinere Zuführung des Materials und Schneiddruck.
6. Gehärtete und aufgekohlt Backen für starke Befestigung und Verschieben von Vollstäbe.
7. Schutzeinrichtungen.
8. Breiten Flächen für Stückauflage für bequem und praktisch Schneidbereich.
9. Rollenbahn L=1m für Schienenträger.
10. Sensor zur Überwachung der Messerdrehung.
11. Arbeit LED-Licht.
12. Pistole für das abspülen der späne.
 - 35 L. Hydraulik Spule für hydraulische Schaltkasten.
 - Komplettes Kühlsystem (50 L. Behälter mit elektrischer Pumpe).
 - Bimetall-Sägeband M42 mm, 3660,34,11; Pappkarton, Palette, Dienstschlüssel, Bedienungseinleitung, Ersatzteilliste.

SCHNEIDBEREICH

90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
330		280	170	320*/ 280		250	150	450 x 240		270 x 240	170 x 125	450 x 240

* With Thickness

L x H

TECHNISCHE DATEN

mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	4-0,75-0,09	15±100	450	1600	2250	2950	2000 / 1550	830

H* Bow Up / Bow Down

Zubehöre auf Anfrage

1. Schmiersystem Luft-Öl
2. Digitale Winkelanzeige
3. Laserlinie
4. Rutschbahn für abgeschnittene Teile



Rollenbahnen

Modulare Bahnen- Gerätetyp "A" (Länge 1m, Breite 500mm, Kapazität 3 t/m)

Modulare Bahnen- Gerätetyp "B" (Länge 1m, Breite 500mm, Kapazität 3 t/m)

Anlagentyp "C" (für Bahnenverbindungen Gerätetyp A an die Maschine: Breite 500mm)

